

微型隔膜液泵 HX100系列 经济型马达配置

原理：
微型隔膜泵是根据容积式泵的原则简单设计而成。由电机通过传动机构，推动隔膜往复运动，控制阀片的关闭和打开，从而形成对液体的吸入和排出。

耐化学性能：
采用聚四氟乙烯、FFPM或其他材料组合，适用于中性和腐蚀性液体。

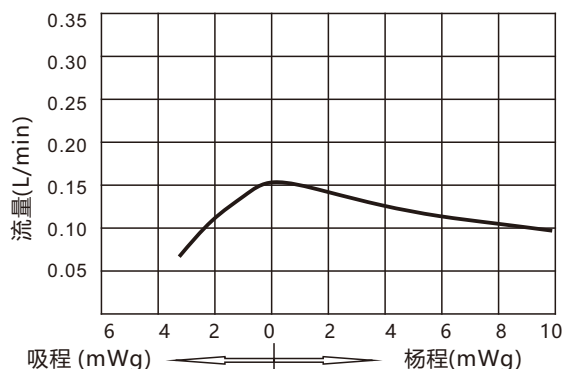
耐用和维护方便：
泵的系统化、最优化设计以及每个零件的精准制造，确保安全运行，允许他们空运转或者在恶劣的环境下运行。

性能参数	
流量(L/min)	0.1
吸程(mWg)	3
扬程(mWg)	10
电机参数	
额定电压 (V)	6V/12V/24
最大负载电流 (A)	0.61 / 0.28 / 0.13
堵转电流 (A)	0.64 / 0.31 / 0.14
功耗 (W)	3.8 / 3.7 / 3.4
其他参数	
泵头材质	PP
工作环境温度	-30°C ~ +60°C
工作介质温度	+5°C ~ +50°C
产品重量(g)	70



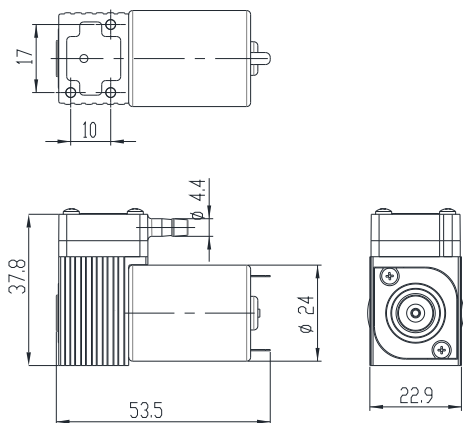
- 超微型隔膜泵，小尺寸
- 灵活多样泵头材料选择
- 满足不同种类的介质兼容性
- 电机停止时，无回流
- 经济型马达配置，满足客户对成本的控制

HX100-DC 流量曲线



注: 流量测试在 20°C 水温下进行。

安装尺寸图 (mm)



订货指南

HX100××DC—× 24V/12V/6V

膜片材料	阀片、谐振腔材料
KP: EPDM膜片	P: EPDM
KT: PTFE涂层膜片	N: FPM
KV: FPM膜片	T: FFPM

上海霍亚电子有限公司

地址：上海松江区文翔东路100号1栋2楼 邮箱：support@hnx-pump.com

电话：021-55669387 65165209 18621817315 www.hx-fluidics.com www.hnx-pump.com