微型隔膜液泵　　HX300系列 有刷马达配置

原理

微型隔膜泵是根据容积式泵的原则简单设计而成。由电机通过传动机构， 推动隔膜往复运动， 控制阀片的关闭和打开，从而形成对液体的吸入和排出。

耐化学性能

采用聚四氟乙烯、FFPM、PVDF或其他材料组合，适用于中性和腐蚀性液体。

耐用和维护方便

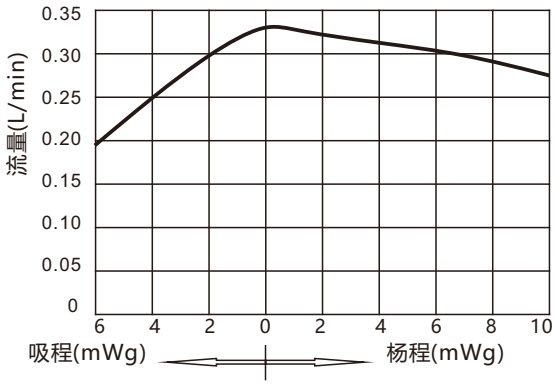
泵的系统化、最优化设计以及每个零件的精准制造，确保安全运行，允许他们空运转或者在恶劣的环境下运行。

性能参数	
流量(L/min)	0.3
吸程(mWg)	6
杨程(mWg)	10
电机参数	
额定电压(V)	12V/24
最大负载电流 (A)	0.69 / 0.36
堵转电流 (A)	0.99 / 0.51
功耗 (W)	8.28 / 8.64
其他参数	
泵头材质	PP
工作环境温度	- 30°C° ~ + 60 °C
工作介质温度	+ 5 °C° ~ + 50 °C
产品重量（g）	210

CE　　RoHS

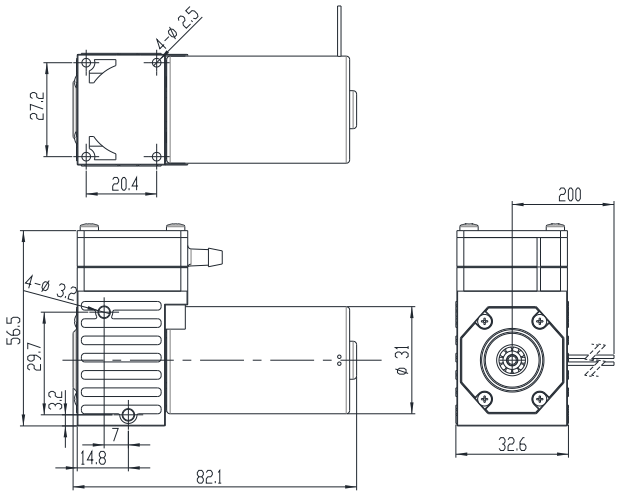
- 微型隔膜泵，小尺寸，免维护
- 灵活多样泵头材料选择，满足不同种类的介质兼容性
- 低噪音，低振动
- 电机停止时，无回流
- 超长的马达寿命（1公斤压力下，3500hr以上）

HX300-DC 流量曲线



注: 流量测试在 20°C水温下进行.

安装尺寸图（mm）



订货指南

HX300××DC—× 24V /12V

膜片材料

KP: EPDM膜片
KT: PTFE涂层膜片
KV: FPM膜片

阀片

P: EPDM
N: FPM
T: FFPM

上海霍亚电子有限公司
地址：上海松江区文翔东路100号1栋2楼　　邮箱：support@hnx-pump.com
电话：021-55669387 65165209 18621817315 www.hx-fluidics.com　　www.hnx-pump.com